

Протокол испытаний образцов из магниевых сплавов

проведенных в период с 29.06.04 по 30.06.04 с помощью анализатора водорода АВ-1 на территории ООО «НПК ЭПТ» СПб

Испытания образцов из магниевых сплавов проводились 29-30 июня 2004г.

При испытаниях использовались:

1. Возгоночный образец из сплава АМГ-5 массой 2,03 г
2. Два Калибровочных Государственных стандартных образца из алюминиевого сплава 1420 массой 1,90г, 1,93г и аттестованным содержанием 0,86 н.см³/100г
3. Исследуемые образцы из сплавов:
3,4 - Mg 6-Zn 1-Mn 0,3-Nd плавка №30
5,6 - плавка №11
7,9 – плавка № 12

Образцы были проточены без применения эмульсии и через 1 час помещены в экстрактор, при этом, - №3,4,5,6,7,9 помещены в предварительно отожженные стальные капсулы, а капсулы – в экстрактор.

Подготовка образцов – согласно методике Вакуум-нагрева для магниевых сплавов [1].

Отжиг капсул – 3 часа в вакууме при температуре 700⁰С - проводился с применением пробоподготовки АВ-1.

Температура экстракции - 530⁰С.

Типичные экстракционные кривые для образцов №6,7
Analysis Result 29.06.04 23:50

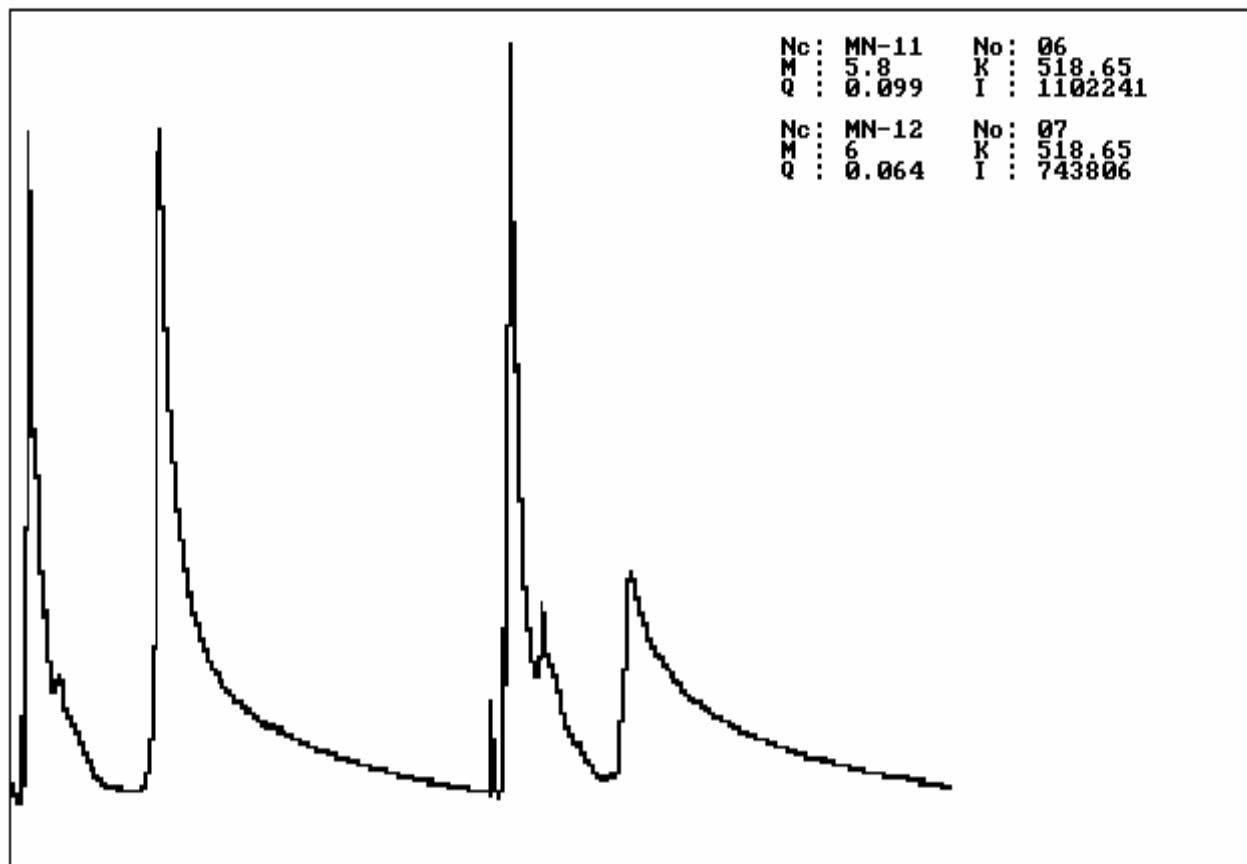


Рис.1.

Таблица 1. Результаты анализов 29-30 июня 2004г.

№ образца	Масса образца	Содержание растворенного водорода	Количество поверхностного водорода по отношению к массе образца	Материал образца
	г	н.см3/100г	н.см3/100г	
1	2,030	0,57	0,13	АМГ-5
2	1,900	0,86	0,21	1420
3	0,540	26,01	2,02	№30
4	0,530	25,05	1,91	№30
5	0,600	5,55	1,91	№11
6	0,580	5,55	2,18	№11
7	0,600	3,59	2,63	№12
8	1,930	0,86	0,067	1420
9	0,560	4,09	3,72	№12

*Образец №3 исключен

Литература

1.Методы контроля и исследования легких сплавов. Справочник. Под ред. Ю.М. Вайнבלата. М.: Металлургия, 1985, 512с.